










## LEXUS NX 450H+ 2.5 PHEV LUXURY 4WD 309CV E-CVT



**€36.900**

-  Usato
-  Plug-In Hybrid
-  2.487 cm<sup>3</sup>
-  309 CV (227 kW)
-  69.514 km
-  4/2022
-  Automatico
-  SUV , 5 porte , 5 posti
-  Euro 6d-temp

**Dove si trova?**

Ferri Auto S.r.l. Via del Santo, 193 - 35010 Limena (PD)  
049 8657800

### Etichetta energetica

CO<sub>2</sub> (misto): 26,00 g/km

Consumo (misto): 1,10 l/100 km

Consumo (combinato): 0,00 l/100 km

Consumo (urbano): 0,00 l/100 km

Consumo (extra): 0,00 l/100 km

### Dotazioni di serie

Abs	Airbag a tendina	Airbag laterali	Airbag lato conducente
Airbag lato passeggero	Airbag per le ginocchia	Alzacristalli elettrici anteriori e posteriori	Antenna
Antifurto	Apple car play e android auto	Assistente al parcheggio	Attacchi isofix per seggiolini
Barre portabagagli	Blind spot assistenza rilevamento angolo cieco	Bluetooth®	Bracciolo anteriore
Bracciolo posteriore	Cambio al volante	Cavo ricarica batterie	Cerchi in lega
Chiusura centralizzata	Cinture di sicurezza	Console centrale multifunzione	Controllo della trazione
Cristalli atermici	Display multifunzione	Eco drive	Fendinebbia anteriori
Head-up display	Illuminazione abitacolo	Inseriti in acciaio esterni	Interni in pelle
Pacchetto sicurezza	Partenza in salita assistita	Poggiatesta posteriori regolabili	Presse 12v aggiuntiva
Radio dab	Regolatore di velocità - cruise control	Retrovisore interno anabbagliante	Sedili abbattibili
Sedili regolabili elettricamente	Sedili riscaldati	Selettore stile di guida	Sensori di pioggia
Servosterzo	Sistema audio	Sistema di apertura keyless	Sistema di navigazione
Sistema di ricarica wireless per smartphone	Specchietti retrovisori elettrici e riscaldabili	Supporto lombare	Telecamera per visione esterno a 360

Telecamera posteriore

Trazione integrale

Usb

Vetri oscurati

Volante multifunzionale

\* Dati salvo errori o omissioni. Verificare in sede prima dell'acquisto.