










LEXUS RX 500H 2.4 HYBRID TURBO F-SPORT+ 6AT



€69.900

-  Usato
-  Full Hybrid
-  2.393 cm³
-  371 CV (273 kW)
-  44.824 km
-  5/2023
-  Automatico
-  SUV , 5 porte , 5 posti
-  Euro 6d-temp

Dove si trova?

Ferri Auto S.r.l. Via del Santo, 193 - 35010 Limena (PD)
049 8657800

Etichetta energetica

CO₂ (misto): 182,00 g/km

Consumo (misto): 8,00 l/100 km

Consumo (combinato): 0,00 l/100 km

Consumo (urbano): 0,00 l/100 km

Consumo (extra): 0,00 l/100 km

Dotazioni di serie

Abs	Airbag a tendina	Airbag laterali	Airbag lato conducente
Airbag lato passeggero	Airbag per le ginocchia	Alzacristalli elettrici anteriori e posteriori	Antenna
Antifurto	Apple car play e android auto	Assistente al parcheggio	Attacchi isofix per seggiolini
Barre portabagagli	Blind spot assistenza rilevamento angolo cieco	Bluetooth®	Bracciolo anteriore
Bracciolo posteriore	Cambio al volante	Cerchi in lega	Cinture di sicurezza
Console centrale multifunzione	Controllo della trazione	Cristalli atermici	Display multifunzione
Fari a led	Fendinebbia anteriori	Garanzie	Head-up display
Illuminazione abitacolo	Interni in pelle	Pacchetto sicurezza	Partenza in salita assistita
Personalizzazioni linea e stile	Poggiatesta posteriori regolabili	Presse 12v aggiuntiva	Radio dab
Regolatore di velocità - cruise control	Retrovisore interno anabbagliante	Sedili abbattibili	Sedili regolabili elettricamente
Sedili riscaldati	Selettore stile di guida	Sensori di pioggia	Servosterzo
Sistema di apertura keyless	Sistema di navigazione	Sistema di ricarica wireless per smartphone	Sistema di riconoscimento stanchezza guidatore
Sistema di ventilazione sedili	Sospensioni attive	Specchietti retrovisori elettrici	Supporto lombare

anteriori e posteriori

Telecamera per visione esterno
a 360

Vetri oscurati

Telecamera posteriore

Volante multifunzionale

e riscaldabili

Trazione integrale

Usb

* Dati salvo errori o omissioni. Verificare in sede prima dell'acquisto.